

## CQP Plasturgie

# Assembleur monteur de menuiseries extérieures

## Référentiels d'activités et de compétences

Désignation du métier  
ou des composantes du métier en lien avec le CQP

Métier de référence selon le répertoire de la branche

### ■ Menuisier(e) PVC / Poseur(se) de fermetures menuisées

#### Référentiel d'activités du métier

- Découpe des éléments de fermetures menuisées et assemblage selon le plan ou les mesures
- Réalisation des opérations de décoration et de finition des ouvrages
- Montage des fermetures et accessoires
- Réalisation des auto-contrôles de qualité de produits
- Nettoyage et entretien des équipements et/ou du matériel et de son espace de travail
- Renseignement des documents de production

#### Référentiel de compétences

##### Compétence 1

##### Identifier les caractéristiques d'un ouvrage de menuiserie extérieure

- Lire et exploiter un dossier de fabrication d'un ouvrage (plan ou schéma d'ensemble, nomenclature)
- Identifier les caractéristiques techniques et les éléments d'un ouvrage de menuiserie extérieure (fenêtres, portes...), et utiliser le vocabulaire technique associé
- Identifier les techniques de fabrication, d'assemblage
- Identifier les techniques de pose des ouvrages et les contraintes liées à la pose et à l'utilisation de l'ouvrage
- Établir le lien entre l'opération de fabrication réalisée et les contraintes liées à la pose et à l'utilisation de l'ouvrages

## Compétence 2

**Mettre en œuvre les techniques de coupe, d'usinage, d'assemblage, de montage des fermetures et accessoires et de finition<sup>1</sup> selon des consignes orales et/ou écrites**

- Organiser son poste de travail et s'organiser pour effectuer les différentes tâches du début à la fin de la production
- Régler les postes de coupe et d'usinage en respectant les règles de sécurité
- Réaliser les opérations de découpe et d'usinage des pièces à l'aide de l'outil approprié
- Mettre en œuvre les techniques d'assemblage (soudage, collage, vissage, ...)
- Mettre en œuvre les techniques de finition
- Installer les organes de mobilité, accessoires, fermetures et éléments de finition sur l'ouvrage
- Poser les éléments de remplissage : vitres, ...
- Vérifier le fonctionnement et le parfait achèvement de l'ouvrage
- Maintenir l'état de propreté du poste de travail et des outils

---

## ou Compétence 2 bis

**Conduire un équipement de coupe, d'usinage, d'assemblage, de montage<sup>2</sup>, surveiller le bon fonctionnement de l'équipement et réaliser des opérations techniques simples et un entretien de 1<sup>er</sup> niveau selon des consignes orales et/ou écrites**

- Organiser son poste de travail et s'organiser pour effectuer les différentes tâches du début à la fin de la production
- Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt d'un équipement de coupe, d'usinage, d'assemblage et de montage
- Réaliser des réglages en respectant les consignes
- Identifier les principaux organes et sous-ensembles de l'équipement de production conduit
- Surveiller le bon fonctionnement de l'équipement conduit et le bon déroulement du procédé de fabrication
- Évaluer le degré de gravité d'un dysfonctionnement
- Choisir et appliquer les mesures prédéfinies en cas de dysfonctionnement technique : arrêt de l'équipement, alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, ...
- Transmettre les informations appropriées à la hiérarchie et aux différents services
- Préparer et réaliser des opérations d'entretien de premier niveau (contrôles, nettoyage...) des équipements
- Maintenir l'état de propreté de l'équipement

---

## Compétence 3

**Vérifier la qualité et la conformité des produits**

- Prélever des échantillons de produits selon des instructions
- Contrôler certaines caractéristiques des produits et identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité
- Prendre les premières mesures adaptées en cas d'anomalie ou de dérive

## Compétence 4

**Mettre en œuvre les consignes et les règles QHSE**

- Appliquer les règles de sécurité dans toute intervention
- Appliquer les règles d'hygiène, de port de tenue de travail, de déplacement dans l'entreprise
- Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée
- Utiliser correctement les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle
- Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Appliquer les gestes et postures de travail préconisés lors du port de charges et les règles d'ergonomie définies au poste de travail

---

## Compétence 5

**Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe**

- S'approprier des consignes et les appliquer
- Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs internes (équipe, hiérarchie, maintenance, etc.)
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité de la fabrication de manière claire et exploitable
- Saisir des données dans un système informatisé de conduite ou de gestion de production
- Utiliser correctement le langage technique en usage dans la profession...
- Communiquer avec les différents interlocuteurs en prenant en compte leurs demandes et les informations qu'ils apportent
- Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
- Adapter son activité aux besoins de l'organisation et au travail en équipe

---

## Compétence 6

**Utiliser les documents de suivi de production et prendre en compte les actions d'amélioration**

- Identifier les indicateurs de production du service et leur signification
- Renseigner les documents de suivi de production (indicateurs)
- Intégrer des actions d'amélioration dans son activité quotidienne en fonction d'objectifs fixés
- Identifier l'impact de son activité sur le client externe ou interne

1. Compétence à évaluer si le candidat réalise des opérations manuelles

2. Compétence à évaluer si le candidat conduit un équipement de coupe, d'usinage, d'assemblage et de montage